



H.B. Fuller

H.B. Fuller, Isar Rakoll, SA
4486-851 Mindelo, Portugal

Tel.: + 351 229 288 200

Fax: + 351 229 288 290

E-mail: IsarRakoli@hbfuller.com

Rapport technique

Cal. 34/18

15-03-2018

Client

Acrom (Lactae Hevea)

Objectif

Pour établir une procédure de collage (semelle/tige) pour les matériaux du client

Matériaux du client

Semelle Caoutchouc Naturel - Ref: Heschung, Welt et Cricket



Processus de collage effectué par le laboratoire

➤ **Préparation de matériaux:**

Serraje (du laboratoire)

- Cardée

Semelle:

- Cardé et Halogénéation avec Helmitin T/FL - Temps de sèche: 30 min



H.B. Fuller

H.B. Fuller, Isar Rakoll, SA
4486-851 Mindelo, Portugal

Tel.: + 351 229 288 200

Fax: + 351 229 288 290

E-mail: IsarRakoli@hbfuller.com

Procédé de collage

- Application bilatérale de la colle Helmitin GPV/F + 5% Swifthardener 9515
- Temps de sèche: 10 min
- Température de thermo-réactivation: 70°C

Processus A

- Union des surfaces et pressage avec une presse Iron Fox - 1 bar pendant 12 s

Processus B

- Union des surfaces et pressage avec une presse Iron Fox - 5 bar pendant 12 s

Lab tests

Résistance au pelage (N/mm) :

-Température ambiante: 23 ± 2 °C; Vitesse: 100 mm / min.

-Détermination de la force de pelage après 48 heures.



Résultats

➤ Résultats de collage :

Processus	Semelle	Force de pelage (daN/cm ou N/mm)	Type de rupture
A	Heschung	4.5	Rupture cohésive très superficielle de la serrage
	Welt	4.6	
	Cricket	3.5	
B	Heschung	6.0	Rupture cohésive de la semelle
	Welt	6.8	
	Cricket	5.8	

Photos:

Processus A



Processus B





H.B. Fuller

H.B. Fuller, Isar Rakoll, SA
4486-851 Mindelo, Portugal

Tel.: + 351 229 288 200

Fax: + 351 229 288 290

E-mail: IsarRakoli@hbfuller.com

Commentaires

À partir des résultats de laboratoire, nous suggérons d'effectuer des tests préliminaires dans les lignes de production du client en suivant le processus B, parce qu'il déchire le matériau de la semelle.

Note : Nous n'avons pas vérifié déformation des semelles entre le pressage avec 1 kg et 5 kg

EIMEA Footwear Technical Service