

Ferrara 19 aprile 2018

Spett.le LACTAE HEVEA

38730 VIRIEU-SUR-BOURBRE - FRANCIA

C.se att.ne Sig. BRICE GIROUD

Oggetto: Verifica incollaggio soles in gomma naturale nera (art WALKER, VENICE) e crepe (art. COUNTRY MALAISIE MAN)

Vi informiamo di aver eseguito i test richiesti sui fondi in gomma in oggetto confrontando diversi tipi di pretrattamenti dei materiali. L'incollaggio è stato eseguito a materiale standard di laboratorio (pelle raspata o PVC lavato a tampone con ST141). La resistenza meccanica alla trazione, misurata in peel alla velocità di 100mm/min, è stata valutata a distanza di 24H dall'accoppiamento dei materiali (i grafici relativi sono proposti di seguito). I dati di tenuta sono riportati sinteticamente nella tabella seguente:

	Tenuta (N/mm)
gomma crepe cardata inc. 8000N+5%RFE	3.0
gomma crepe lav ST141+AC20 inc. XM87+5%RFE	>16
gomma crepe lav ST141+AC20 inc. 9627DM	>16
gomma nera cardata inc. 8000N+5%RFE	3.0
gomma nera lav ST141+AC20 inc. XM87+5%RFE	>16

Riportiamo nella scheda di incollaggio seguente la procedura che ha fornito il risultato più performante e che consigliamo, pertanto, di seguire per i vostri test produttivi.

Cordialmente

Fernando Stefàno

Carloalberto Reale

Enrico Trevisani

Laboratorio assistenza tecnica

SCHEDA INCOLLAGGIO

Preparazione fondo in gomma (nero o crepe): lavare a tampone con solvente ST141, dopo 2 min applicare una mano di Primer AC20, attendere 40-60 min prima di eseguire l'incollaggio

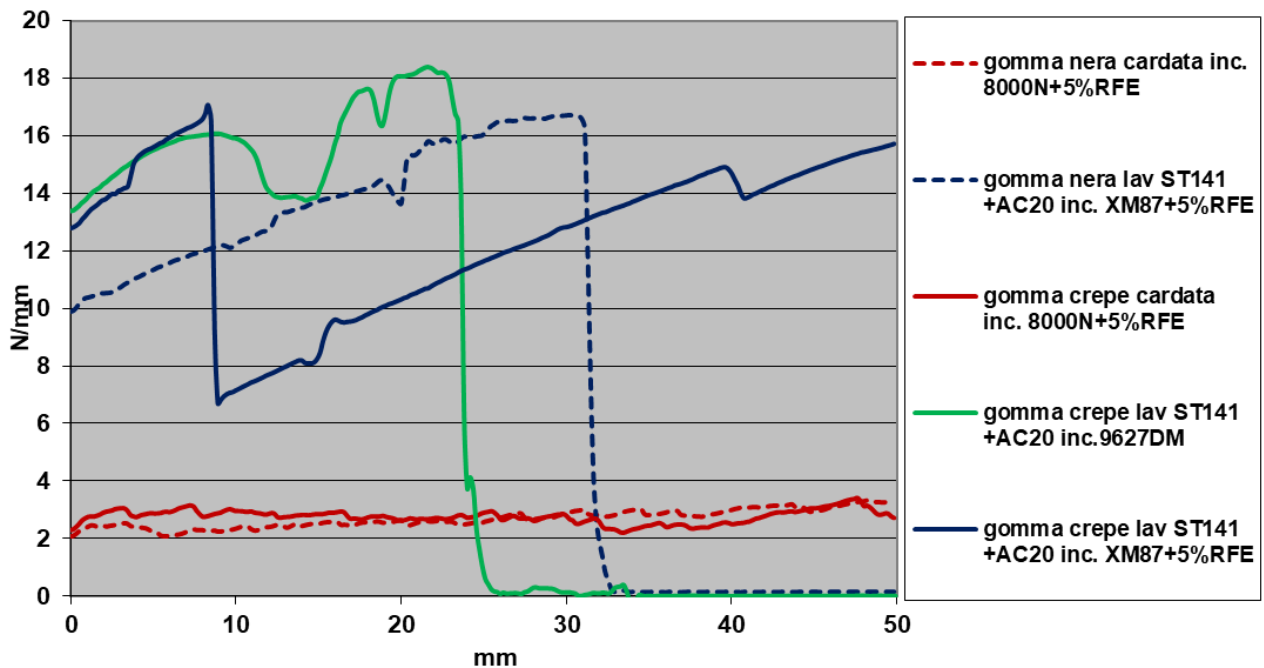
Incollaggio con prodotto a base solvente: applicare sulle parti da unire (suola e supporto opportunamente trattato) una mano di adesivo poliuretano XM87 addizionato del 5% in peso di attivatore Desmodur RFE, attendere 20 min, quindi riattivare le superfici a 55-60 °C accoppiare e pressare adeguatamente per 10-12s.

Incollaggio alternativo con prodotto a base acqua: applicare sulle parti da unire (suola e supporto opportunamente trattato) una mano di adesivo poliuretano 9627DM, attendere 30 min, quindi riattivare le superfici a 70 °C accoppiare e pressare adeguatamente per 10-12s.

(Prova 212_2018)

I resoconti di prova emessi dalla Fratelli Zucchini S.p.A. nell'ambito del servizio di assistenza tecnica, consulenza, di prove applicative preliminari in laboratorio e/o industriali, non rientrano nell'ambito di un accreditamento del proprio laboratorio di prova. Le prove vengono condotte su richiesta del cliente secondo metodi che si rifanno a standard ufficiali di settore tali quali o modificati, non hanno valore certificativo, pertanto sono da utilizzare esclusivamente come orientamento per l'esecuzione di prove industriali per valutazioni di fattibilità di un processo di lavorazione e/o di validazione dei risultati, in relazione, qualora presenti, a requisiti minimi prestazionali. La validazione dei risultati, da eseguire presso laboratori accreditati, è a carico del richiedente.

TEST N.212_2018 - LACTAE HEVEA Verifica adesione suola in gomma naturale colore crepe e nero



I resoconti di prova emessi dalla Fratelli Zucchini S.p.A. nell'ambito del servizio di assistenza tecnica, consulenza, di prove applicative preliminari in laboratorio e/o industriali, non rientrano nell'ambito di un accreditamento del proprio laboratorio di prova. Le prove vengono condotte su richiesta del cliente secondo metodi che si rifanno a standard ufficiali di settore tali quali o modificati, non hanno valore certificativo, pertanto sono da utilizzare esclusivamente come orientamento per l'esecuzione di prove industriali per valutazioni di fattibilità di un processo di lavorazione e/o di validazione dei risultati, in relazione, qualora presenti, a requisiti minimi prestazionali. La validazione dei risultati, da eseguire presso laboratori accreditati, è a carico del richiedente.