

**Cliente:** Lactae Hevea

**Identificação dos materiais a ensaiar:** 3 Solas em "Latex" (1 sola sem refª / Sola "AsPen" / Sola "Country") para colar a provetes em pele.

**A – PROCESSO DE PREPARAÇÃO DOS MATERIAIS**

1. SOLA	2. CORTE
<b>A.1.1:</b> CARDAGEM MECÂNICA (SEM FALHAS) DE TODA A SUPERFÍCIE DE COLAGEM DE CADA UMA DAS SOLAS; ELIMINAÇÃO DO PÓ RESIDUAL (COM ESCOVA LIMPA);	<b>A.2.1:</b> CARDAGEM MECÂNICA DA PELE + LIMPEZA DO PÓ RESIDUAL.
<b>A.1.2:</b> LIMPEZA DO LATEX (SUPERFÍCIE DE COLAGEM) COM PANO HUMEDECIDO EM <b>LORDIL 5140</b> ; TEMPO DE SECAGEM DO <b>LORDIL 5140</b> – 15 MINUTOS;	<b>A.2.2:</b> APLICAÇÃO DO <b>PRIMÁRIO PU/5055</b> NA PELE; TEMPO DE SECAGEM DO <b>PRIMÁRIO PU/5055</b> – 10 MINUTOS.
<b>A.1.3:</b> APLICAÇÃO DO <b>HALOGENE 5150</b> COM PINCEL DE PÊLO CURTO, ESFREGANDO BEM TODA A SUPERFÍCIE DE COLAGEM; TEMPO DE SECAGEM DO <b>HALOGENE 5150</b> – 1 HORA (TEMPO MÍNIMO RECOMENDADO);	<b>A.2.3:</b> -----

**B - PROCESSO DE COLAGEM DOS MATERIAIS**

<b>B.1 COLA UTILIZADA:</b> LORPLAST 5265		<b>B.2 ENDURECEDOR UTILIZADO:</b> 5% LORDUR 5935	
<b>B.3. TEMPO DE SECAGEM DA COLA:</b> 10 MINUTOS (AR LIVRE)		<b>B.3.1 SOLA:</b> -----	<b>B.3.2 CORTE:</b> -----
<b>B.4. TEMPª. DE REACTIVAÇÃO DA COLA:</b> -----		<b>B.4.1 SOLA:</b> 60°C	<b>B.4.2 CORTE:</b> 70°C
<b>B.5. Prensagem dos materiais</b> <b>B.5.1:</b> TIPO DE PRENSA 1: HIDRÁULICA <b>B.5.2:</b> TIPO DE PRENSA 2:-----	<b>B.6. PRESSÃO (BAR)</b> <b>B.6.1:</b> PRENSA 1: 1 / 2 BAR <b>B.6.2:</b> PRENSA 2:-----	<b>B.7. TEMPO DE Prensagem (SEG.)</b> <b>B.7.1:</b> PRENSA 1: 30 SEGUNDOS <b>B.7.2:</b> PRENSA 2: -----	
<b>B.8 OUTRAS CONSIDERAÇÕES TÉCNICAS:</b> O PRODUTO ADESIVO UTILIZADO IDENTIFICA-SE COMO SENDO UMA <b>COLA DE POLIURETANO (PU) DE BASE SOLVENTE</b> .			

**C – ENSAIO DE DESCOLAGEM DOS MATERIAIS**

<b>C.1 - TIPO DE ENSAIO:</b> ABERTURA "PEEL" 180º		<b>C.2 - TEMPO DE "ENVELHECIMENTO" DA ADESÃO:</b> (+) 72 HORAS	
<b>C.3 - VALORES MÉDIOS OBTIDOS:</b>  SOLA S/ REFª – <b>6,5 N/MM</b> SOLA "ASPEN" – <b>7,0 N/MM</b> SOLA "COUNTRY" – <b>6,2 N/MM</b>			
<b>C.4. APRECIÇÃO TÉCNICA:</b> OS VALORES MÉDIOS OBTIDOS CORRESPONDEM À RUTURA PROFUNDA DO MATERIAL DAS SOLAS EM TODA A EXTENSÃO DAS SUPERFÍCIES DESCOLADAS.			
<b>C.5. – OS MATERIAIS DE ENSAIO FICARAM ARQUIVADOS NO LABORATÓRIO?</b>		<b>SIM</b>	<b>NÃO X</b>
<b>C.6. – TÉCNICO RESPONSÁVEL:</b> RUI CORREIA		<b>DATA DE CONCLUSÃO DO ENSAIO:</b> 27.02.2018	
<b>C.7. – COMERCIAL/VENDEDOR (QUANDO APLICÁVEL):</b>			
<b>C.8. – RESPONSÁVEL TÉCNICO-COMERCIAL:</b>			

**Cliente:** Lactae Hevea

**Identificação dos materiais a ensaiar:** 3 Solas em "Latex" (1 sola sem refª / Sola "AsPen" / Sola "Country") para colar a provetes em pele.

**A - PROCESSO DE PREPARAÇÃO DOS MATERIAIS**

1. SOLA	2. CORTE
<b>A.1.1:</b> CARDAGEM MECÂNICA (SEM FALHAS) DE TODA A SUPERFÍCIE DE COLAGEM DE CADA UMA DAS SOLAS; ELIMINAÇÃO DO PÓ RESIDUAL (COM ESCOVA LIMPA);	<b>A.2.1:</b> CARDAGEM MECÂNICA DA PELE + LIMPEZA DO PÓ RESIDUAL.
<b>A.1.2:</b> LIMPEZA DO LATEX (SUPERFÍCIE DE COLAGEM) COM PANO HUMEDECIDO EM <b>LORDIL 5140</b> ; TEMPO DE SECAGEM DO <b>LORDIL 5140</b> - 15 MINUTOS;	<b>A.2.2:</b> -----
<b>A.1.3:</b> APLICAÇÃO DO <b>HALOGENE 5150</b> COM PINCEL DE PÊLO CURTO, ESFREGANDO BEM TODA A SUPERFÍCIE DE COLAGEM; TEMPO DE SECAGEM DO <b>HALOGENE 5150</b> - 1 HORA (TEMPO MÍNIMO RECOMENDADO);	<b>A.2.3:</b> -----

**B - PROCESSO DE COLAGEM DOS MATERIAIS**

<b>B.1 COLA UTILIZADA:</b> LORDISPUR 7295		<b>B.2 ENDURECEDOR UTILIZADO:</b> 4% LORDUR 7916	
<b>B.3. TEMPO DE SECAGEM DA COLA:</b> -----		<b>B.3.1 SOLA:</b> 15 MINUTOS (AR LIVRE) + 6 MINUTOS (ESTUFA TERMO-VENTILADA) A 80°C	<b>B.3.2 CORTE:</b> 6 MINUTOS (ESTUFA TERMO-VENTILADA) A 80°C
<b>B.4. TEMPª. DE REACTIVAÇÃO DA COLA:</b> -----		<b>B.4.1 SOLA:</b> 80°C	<b>B.4.2 CORTE:</b> 80°C
<b>B.5. Prensagem dos materiais</b> <b>B.5.1:</b> TIPO DE PRENSA 1: HIDRÁULICA <b>B.5.2:</b> TIPO DE PRENSA 2:-----	<b>B.6. PRESSÃO (BAR)</b> <b>B.6.1:</b> PRENSA 1: 1 / 2 BAR <b>B.6.2:</b> PRENSA 2:-----	<b>B.7. TEMPO DE Prensagem (SEG.)</b> <b>B.7.1:</b> PRENSA 1: 60 SEGUNDOS <b>B.7.2:</b> PRENSA 2: -----	
<b>B.8 OUTRAS CONSIDERAÇÕES TÉCNICAS:</b> O PRODUTO ADESIVO UTILIZADO IDENTIFICA-SE COMO SENDO UMA <b>COLA DE POLIURETANO (PU) DE BASE AQUOSA.</b>			

**C - ENSAIO DE DESCOLAGEM DOS MATERIAIS**

<b>C.1 - TIPO DE ENSAIO:</b> ABERTURA "PEEL" 180º		<b>C.2 - TEMPO DE "ENVELHECIMENTO" DA ADESÃO:</b> (+) 72 HORAS	
<b>C.3 - VALORES MÉDIOS OBTIDOS:</b>  SOLA S/ REFª - <b>5,3 N/MM</b> SOLA "ASPEN" - <b>5,4 N/MM</b> SOLA "COUNTRY" - <b>8,0 N/MM</b>			
<b>C.4. APRECIACÃO TÉCNICA:</b> OS VALORES MÉDIOS OBTIDOS CORRESPONDEM À RUTURA PROFUNDA DO MATERIAL DAS SOLAS EM TODA A EXTENSÃO DAS SUPERFÍCIES DESCOLADAS.			
<b>C.5. - OS MATERIAIS DE ENSAIO FICARAM ARQUIVADOS NO LABORATÓRIO?</b>		<b>SIM</b>	<b>NÃO X</b>
<b>C.6. - TÉCNICO RESPONSÁVEL:</b> RUI CORREIA		<b>DATA DE CONCLUSÃO DO ENSAIO:</b> 27.02.2018	
<b>C.7. - COMERCIAL/VENDEDOR (QUANDO APLICÁVEL):</b>			
<b>C.8. - RESPONSÁVEL TÉCNICO-COMERCIAL:</b>			